

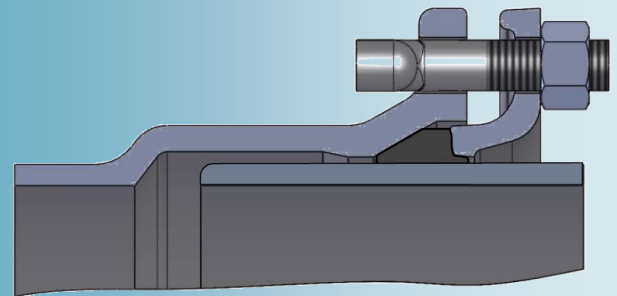
FORMSTÜCKE UND ARMATUREN

ABLUSSTECHNIK

ENGINEERING

TE TECHNISCHES-EMAIL

KUNDENGUSS



Verlegeanleitung

für Druckrohre und Formstücke
aus duktilem Gusseisen

Düker GmbH & Co. KGaA

Hauptstraße 39-41
D – 63846 Laufach

Tel. +49 6093 87-555

Fax +49 6093 87-246

Internet: www.dueker.de

E-Mail: verkauf.armaturen@dueker.de

mit Stopfbuchsenmuffenverbindungen
nach DIN 28602

Verlegeanleitung für Stopfbuchsenmuffenverbindungen

Montage

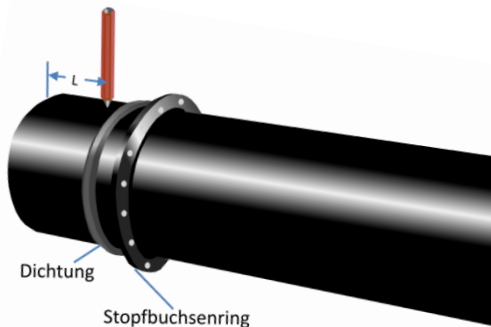
- Muffe (insbesondere Dichtungssitz), Einsteckende, Dichtung und Stopfbuchsenring reinigen
- Markierung des Abstandsmaßes L:

Länge Maß L in mm

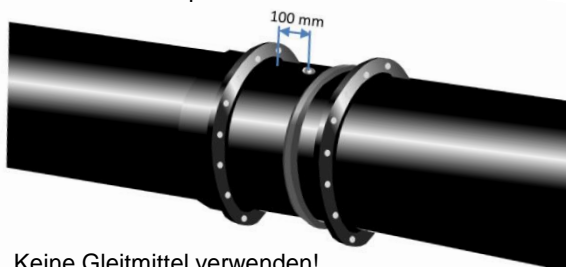
DN	100	125	150	200	250	300	350	400
L	160	160	160	162	162	165	165	170

DN	450	500	600	700	800	900	1000	1200
L	172	172	180	182	190	197	200	215

- Stopfbuchsenring und Dichtring bis hinter die Markierung einschieben



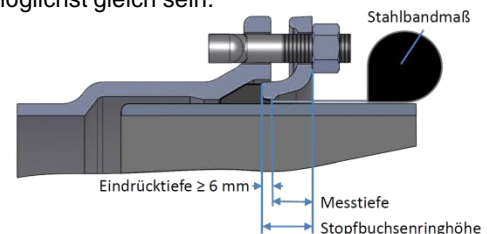
- Einsteckende in die Muffe einführen (Abstand von 100 mm zur Markierung einhalten), zentrieren und Einbautiefe überprüfen



Keine Gleitmittel verwenden!

- Dichtung in den Dichtsitz eindrücken
- Stopfbuchsenring vor die Dichtung schieben und mit Hartholzkeilen ausrichten
- Hammerschrauben in Stopfbuchsenflansch und Stopfbuchsenring einbringen
- Muttern von Hand so weit wie möglich aufschrauben
- Muttern mit Ringschlüsseln der Reihe nach (immer zwei gegenüberliegende Muttern) um je eine halbe bis eine ganze Umdrehung anziehen

Das richtige Anziehen der Dichtung ist erreicht, wenn sich der Stopfbuchsenring mindestens 6 mm tief in den Dichtring eingedrückt hat. Die Eindrücktiefe kann durch Messen der Stopfbuchsenringhöhe und der Tiefe von Außenkante Stopfbuchsenring bis zum Dichtring vor und nach dem Anziehen der Schrauben festgestellt werden. Die Eindrücktiefe soll auf die jeweilige Stopfbuchsenmuffen-Verbindung bezogen möglichst gleich sein.



Richtige Einbautiefe nochmals kontrollieren.

Abwinkelung

Nach Fertigstellen der Verbindung in zentrischer Lage können Rohre bis zu 3° abgewinkelt werden.

1° Abwinkelung ergibt auf einer Rohrlänge von 6 m ca. 10 cm Abweichung von der Achse des verlegten Rohres oder Formstückes; z.B. bei 3° = 30 cm.