

Leistungserklärung

Nr. 598 004

- | | |
|---|---|
| 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps | Formstücke aus duktilem Gusseisen für die Abwasser-Entsorgung |
| 2. Chargennummer | Artikel, Nennweite, Winkelstellung und Herstellungsdatum siehe Einzelprodukt |
| 3. Verwendungszweck | Abwasserentsorgung |
| 4. Handelsname und Kontaktanschrift | Düker
Düker GmbH
Würzburger Straße 10-16
D-97753 Karlstadt/Main
www.dueker.de |
| 5. ggf. Bevollmächtigter | nicht relevant |
| 6. System zur Bewertung | System 4 |
| 7. Details | Der Hersteller führt eine werkseigene Produktionskontrolle durch. |
| 8. Produkt mit Europäischer Technischer Bewertung | nicht relevant |

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Maßtoleranzen (für Außendurchmesser DE zu Kompatibilitätszwecken)	bestanden	EN 598:2009-10
Beständigkeit gegen Innendruck (Zugfestigkeit)	> 420 MPa	EN 598:2009-10
Schlagbeständigkeit	< 250 HB	EN 598:2009-10
Längsbiegefestigkeit	NPD*	EN 598:2009-10
Höchstlast für zulässige Verformung	NPD*	EN 598:2009-10
Dichtheit: Gas und Flüssigkeiten, Dichtheit von Verbindungen und Tabelle 7		
Innendruck	Grenzwert (2 bar) Freispiegel 1,5 PFA + 5 bar (Innendruck)	EN 598:2009-10
Vakuum	Grenzwert (-0,9 bar)	EN 598:2009-10
Außendruck	Grenzwert (2 bar)	EN 598:2009-10
zyklischer Druck	Grenzwert (24 000 Zyklen)	EN 598:2009-10
<u>Aspekte der Dauerhaftigkeit</u>		
Überzüge für Formstücke	EN 598, EN 14901	EN 598:2009-10
Auskleidungen für Formstücke (Chemische Beständigkeit gegenüber Durchflussmedien)	bestanden	EN 598:2009-10
Auskleidungen für Formstücke (Abriebfestigkeit)	bestanden	EN 598:2009-10

10. Schlusssatz
* No Performance Determined/Keine Leistung festgelegt
Die Leistung des Produkts gemäß Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Stefan Flentge, Head of Innovation

und

Simon Salg, Quality Management

Namen, Funktionen

Karlstadt, 20.09.2022

Ort und Datum

ppa. S. Flentge
i. A. Salg
Unterschriften