

Leistungserklärung

Nr. MLB 004

- | | | |
|----|------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| 1. | Eindeutiger Kenncode des Produkttyps | MLB Abflusssystem bestehend aus Rohren und Formstücken aus Gusseisen |
| 2. | Chargennummer | Artikel, Nennweite, Winkelstellung und Herstellungsdatum siehe Einzelprodukt |
| 3. | Verwendungszweck | Entwässerung von Brücken und Kunstbauten |
| 4. | Handelsname und Kontaktschrift | Düker MLB
Düker GmbH
D-97753 Karlstadt
www.dueker.de |
| 5. | ggf. Bevollmächtigter | nicht relevant |
| 6. | System zur Bewertung | System 4 |
| 7. | Details | Der Hersteller führt eine werkseigene Produktionskontrolle durch. |
| 8. | Produkt mit Europäischer Technischer Bewertung | nicht relevant |
| 9. | Erklärte Leistung | |

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Brandverhalten		
Gusseisen	A1	EN 877:2010-01
System	NPD*	EN 877:2010-01
Innendruckfestigkeit	bestanden	EN 877:2010-01
Grenzabmaße		
Außendurchmesser	bestanden	EN 877:2010-01
Wanddicke	bestanden	EN 877:2010-01
Ovalität	bestanden	EN 877:2010-01
Schlagbeständigkeit	bestanden	EN 877:2010-01
Dichtheit		
Wasserdichtheit	bestanden	EN 877:2010-01
Luftdichtheit	bestanden	EN 877:2010-01
Dauerhaftigkeit		
Außenbeschichtungen Rohre Formstücke	bestanden Zink, Epoxy Zink, Epoxy	EN 877:2010-01
Innenbeschichtungen Rohre Formstücke	bestanden Epoxy Zink, Epoxy	EN 877:2010-01

* No performance determined/Keine Leistung festgelegt

- | | | |
|-----|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 10. | Schlusssatz | Die Leistung des Produkts gemäß Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. |
|-----|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Stefan Flentge, Head of Innovation

und

Simon Salg, Quality Management

Namen, Funktionen

Karlstadt, 20.09.2022

Ort und Datum

ppa. S. Flentge
i. A. Salg
Unterschriften