

Leistungserklärung

Nr. 969 004

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps
Formstücke aus duktilem Gusseisen für Gasleitungen mit Schraubmuffenverbindung Union SMU DIN 28601 DN 40 - DN 300 PFA 16 oder mit Stopfbuchsenmuffenverbindung STO DN 80 - DN 600 PFA 16 oder mit beweglicher Muffenverbindung TYTON® DIN 28603 DN 60 - DN 600 PFA 16 oder mit Flansch EN 1092-2 DN 40 - DN 600 PFA 16
2. Chargennummer
Artikel, Nennweite, Winkelstellung und Herstellungsdatum siehe Einzelprodukt
3. Verwendungszweck
Rohrleitungen für die Gasversorgung
4. Handelsname und Kontaktanschrift
Düker
Düker GmbH
Hauptstraße 39-41
D-63846 Laufach
www.dueker.de
5. ggf. Bevollmächtigter
nicht relevant
6. System zur Bewertung
System 3
7. Details
Die notifizierte Stelle Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen 0432 hat die Erstprüfung der Funktionsfähigkeit nach EN 969:2009-07 Anhang ZA durchgeführt und einen Prüfbericht ausgestellt.
8. Produkt mit Europäischer Technischer Bewertung
nicht relevant

9. Erklärte Leistung	Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
	Maßtoleranzen (für Außendurchmesser DE zu Kompatibilitätszwecken)	bestanden	EN 969:2009-07
	Beständigkeit gegen Innendruck (Zugfestigkeit)	> 420 MPa	EN 969:2009-07
	Schlagbeständigkeit	< 250 HB	EN 969:2009-07
	Längsbiegefestigkeit	NPD*	EN 969:2009-07
	Höchstlast für zulässige Verformung	NPD*	EN 969:2009-07
	<u>Dichtheit: Gas und Flüssigkeiten</u>		
	pneumatischer Innendruck	Schwellenwert (1,5 PFA)	EN 969:2009-07
	positiver Außendruck	Schwellenwert (2 bar)	EN 969:2009-07
	<u>Dauerhaltbarkeitsaspekte</u>		
	Umhüllung für Rohre	NPD*	EN 969:2009-07
	Auskleidung für Formstücke	Schwellenwert (50 µm)	EN 969:2009-07
	Gefährliche Substanzen	NPD*	EN 969:2009-07

* No Performance Determined/Keine Leistung festgelegt

10. Schlusssatz
Die Leistung des Produkts gemäß Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Stefan Flentge, Head of Innovation

und

Simon Salg, Quality Management

Namen, Funktionen

Karlstadt, 20.09.2022

Ort und Datum

ppa. S. Flentge
i. A. Salg

Unterschriften